

Безцентровый круглошлифовальный станок с ЧПУ
CLG CNC



Технико-информационный проспект



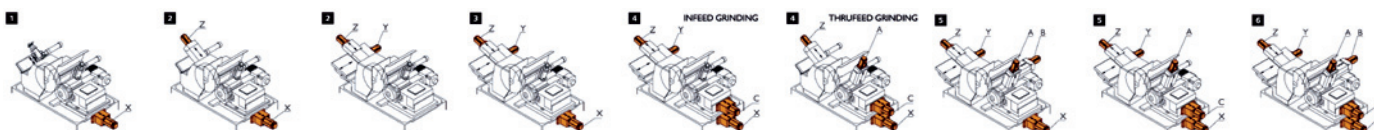
- Оснащается современным ЧПУ FANUC Oi-Mate TD
- Цифровой пакет приводов FANUC (сервоприводы, усилители осей)
- Концепция привода - до 6-осей (ось X, Y, Z, A, B, C)
- Простота регулировок
- Мониторинг температуры масла, управляемый через PLC
- Подачи от сервоприводов с высокоточным программированием
- Регулируемые переменные обороты шпинделя подающего круга

Дополнительная комплектация:

- Устройство грубой очистки СОЖ (бумажный фильтр)
- Магнитный сепаратор для СОЖ
- Выталкиватель для проходного шлифования
- Балансировочный стенд
- Направляющее устройство для проходного шлифования
- Автоматическое устройство подачи
- Шлифовальные круги различных размеров и зернистости
- Автоматическое устройство загрузки и выгрузки
- Автоматическое устройство балансировки
- Средства автоматизации для врезного шлифования
- Шлифовальный шпиндель с бесступенчатой регулировкой +/- 15%
- Устройство подачи для проходного шлифования
- Устройство приема для проходного шлифования

Стандартная комплектация:

- ✓ ЧПУ FANUC Oi-Mate TD
- ✓ Станина станка из стабилизированного серого чугуна моноблочной конструкции
- ✓ Шлифовальная бабка
- ✓ Шлифовальный шпиндель с гидродинамическими подшипниками скольжения
- ✓ Смазочный агрегат для подшипников шпинделя
- ✓ Расходомер для смазывания подшипников шпинделя
- ✓ Шлифовальный круг
- ✓ Подающий круг
- ✓ Оснащение по выбору для врезного шлифования или проходного шлифования
- ✓ Линейные движения для правки шлифовального и подающего круга
- ✓ Электрошкаф с центральной панелью управления
- ✓ Отдельный гидроагрегат с воздушно-масляным охлаждением
- ✓ Автоматическая система централизованной смазки
- ✓ Система подачи СОЖ
- ✓ Галогенная освещенность рабочей зоны
- ✓ Сервисный инструмент
- ✓ Инструкция по эксплуатации и обслуживанию
- ✓ Инструкция по программированию



		CLG CNC							
Технические характеристики		40150	60205	60205L	60255	60305	100205	100255	100305
Шлифовальный круг									
Макс. диаметр шлифования	мм	Ø 1-40	Ø 1-60	Ø 1-60	Ø 1-60	Ø 1-60	Ø 1-100	Ø 1-100	Ø 1-100
Диаметр шлифования со спец. приспособлением	мм	Ø 30-60	Ø 40-150	Ø 40-150	Ø 40-150	Ø 40-150	-	-	-
Размер	мм	Ø 305 x 150 x Ø 120	Ø 455 x 205 x Ø 228.6	Ø 510 x 205 x Ø 304.8	Ø 455 x 255 x Ø 228.6	Ø 455 x 305 x Ø 228.6	Ø 610 x 205 x Ø 304.8	Ø 610 x 255 x Ø 304.8	Ø 610 x 305 x Ø 355.6
Обороты	мин ⁻¹	1900	1500	1200	1500	1500	1250	1250	1250
Мощность привода	кВт	5.5 кВт	11 кВт	15 кВт	11 кВт	15 кВт	18.8 кВт	18.8 кВт	18.8 кВт
Подающий круг									
Размер	мм	Ø 205 x 150 x Ø 90	Ø 255 x 205 x Ø 111.2	Ø 305 x 205 x Ø 127	Ø 255 x 255 x Ø 111.2	Ø 255 x 305 x Ø 111.2	Ø 330 x 205 x Ø 127	Ø 330 x 225 x Ø 127	Ø 330 x 205 x Ø 127
Обороты	мин ⁻¹	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)	10~300 (переменн.)
Мощность сервопривода	кВт	1.5	3.5	3.5	3.5	3.5	5	5	5
Диапазон наклона	град	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°	+5° ~ -3°
Диапазон поворота	град	±5°	±5°	±5°	±5°	±5°	±5°	±5°	±5°
Двигатели привода									
Гидравлический насос	кВт	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Насос охлаждения	кВт	0.09	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Вес станка	кг	1700	2900	3700	3000	3400	4500	4600	5000
Арт-№		3100130	3100131	3100132	3100133	3100134	3100135	3100136	3100137

* Обращаем Ваше внимание, что вся информация в каталоге носит сугубо справочный характер. Компания освобождает себя от ответственности за ошибки и опечатки. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Изображения станков возможны с опциями.