Плоскошлифовальный станок

F-Grind Advance

Высококачественный плоскошлифовальный станок с NC-управлением и автоматическим устройством правки круга

Технико-информационный проспект

F-Grind Advance

Поверхности с минимумом трения

Прецизионно отшлифованные и покрытые TURCITE B направляющие гарантируют минимум потерь на трение.

За счет этого достигается максимальное уменьшение эффекта скачкообразного скольжения при выполнении подачи.

Наряду с высокой плавностью перемещений поверхности направляющих обеспечивают чрезвычайно высокую стойкость к износу.

Шпиндели оснащены специальными подшипниками закрытого исполнения, которые снабжены бессменной смазкой, что обеспечивает минимальный уровень необходимого техобслуживания.

Смазывание направляющих производится автоматически сразу же после активации гидравлической системы станка, что полностью исключает риск возникновения масляного голодания.

В случае падения уровня масла автоматическая сигнализация выдает предупреждающий сигнал оператору.

Станина станка со снятыми внутренними напряжениями:

Станина, стол, суппорт, колонна и все остальные основные чугунные компоненты станка подвергнуты термической нормализации. За счет этого достигается минимизация любых металлургических напряжений

Стандартная комплектация:

- ✔ NC-управление
- ✔ ЖК сенсорный экран
- ✔ Автомат. устройство правки, вкл. функцию коррекции
- ✔ Электр.онный маховичок
- ✔ Бесступенчато регулируемый шлифовальный шпиндель
- ✔ Частичный закрытй кожух станка
- ✔ Фланец шлиф. круга (стандарт)
- ✔ Балансировочная оправка
- ✔ Балансировочный стенд
- ✔ Освещение раб. зоны
- ✔ Устройство подачи СОЖ
- ✔ Установочные опоры и регулировочные элемента
- ✔ Сервисный инструмент
- ✔ Инструкция по эксплуатации

Технические характеристики			F-Grind Advance						
			2045	2550	3060	4080	50100	60100	70100
Рабочая площадь стола		мм	200x450	250x500	300x600	400x800	500x1000	600x1000	700x1000
Расстояние Центр шпинеделя - Рабочий стол		мм	500		500	550	600		
Ускоренный ход		м/мин	5-25		5-25		5-25		
Ускоренный ход Ось Z		мм/мин	900		900		900		
Подача		мм/мин	450		450		300		
Двигатель подачи		кВт	0.75 (AC Серво.)		0.75 (AC Серво.)		1.5 (AC Серво.)		
Двигатель оси Z		кВт	1.0 (AC Серво)		1.0 (AC Серво.)		1.0 (AC Серво.)		
Вертик. подача с помощью MPG	1 деление	мм	(x1) 0.1, (x) 0.5, (x10) 1		(x1) 0.1, (x) 0.5, (x10) 1		(x1) 0.1 , (5x) 0.5, (x10) 1		
	1 оборот маховичка	мм	(x1) 0.001, (x) 0.005, (x10) 0.01		(x1) 0.001, (x) 0.005, (x10) 0.01		(x1) 0.001 , (5x) 0.005, (x10) 0.01		
Размер шлифовального круга		мм	180x13x31.75		355x38x127	405x50x127	405x50x127		
Обороты шпинделя		об/мин	2900		1450		1450		
Мощность шпинделя		кВт	1.4		3.7		7.5		
Мощность гидр. системы		кВт	0.75		1.5		3.7		
Вес станка		кг	1950	2000	2500	3700	6870	7170	7470
Габариты станка (ДхШхВ)		мм	2680x2350x 2000	2680x2350x 2000	3000x2350x 2460	3300x2650x 2540	4800x2500x 2040	4800x2600x 2040	4800x2700x 2040
Арт-№			**3100080**	**3100081**	**3100082**	**3100083**	**3100100**	**3100101**	**3100102**

* Обращаем Ваше внимание, что вся информация в каталоге носит сугубо справочный характер. Компания освобождает себя от ответственности за ошибки и опечатки.
Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Изображения станков возможны с опциями.

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172, 24539 Neumünster/GERMANY · Тел.: (+49 43 21) 25 20 03 -0 · Факс: (+49 43 21) 25 20 03 -90 · E-майл: info@kaast.de

F-Grind Advance

- Тяжелая станина из серого чугуна с конструкцией, оптимизированной по методу конечноэлементного моделирования
- Ось X и Z с покрытием Turcite B
- Прецизионный шпиндель картриджного типа высокой жесткости
- Прецизионный шлифовальный шпиндель с опорами класса P4 обеспечивает ровное и безвибрационное вращение шпинделя в пределах 2 мкм
- Подача по оси X бесступенчато регулируемая с помощью проропционального клапана
- Привод оси Y и Z от цифрового серводвигателя переменного тока
- Частично закрытый кожух станка для снижения эмиссии аэрозоля в атмосферу
- Возможная рабочая подача оси в ручном режиме с помощью джойстика
- Бесступенчато регулируемые обороты шпинделя с помощью частотного преобразователя
- Автоматическое устройство правки круга с интегрированной коррекцией для значительного повышения производительности
- Точность в соответствии с DIN 8632
- Автоматические шлифовальные циклы (плоское, перекрестное и врезное шлифование, выхаживание, правка)
- в любой момент удобно считываемая с 8" дисплея информация о положении осей
- опция - автоматическое балансировочное приспособление для уменьшения времени наладки
- опция - устройство параллельной правки и компенсации с программным управлением

NC-управление Advance NC-touch

Дополнительная комплектация:

- Магнитная плита
- Система подачи СОЖ с магнитным сепаратором
- Система подачи СОЖ с устройством грубой очистки (бумажный фильтр)
- Система подачи СОЖ с магнитным сепаратором и устройством грубой очистки (бумажный фильтр)
- Автоматическое размагничивающее устройство
- Шлифовальный круг (дополнительный)
- Полностью закрытый кожух станка
- Автоматоматическое устройство балансировки
- NC-управляемое устройство правки и коррекции круга

Технические характеристики			F-Grind Advance					
			50150	60150	70150	50200	60200	70200
Рабочая площадь стола		мм	500x1500	600x1500	700x1500	500x2000	600x2000	700x2000
Расстояние Центр шпинделя - Рабочий стол		мм	600			600		
Ускоренный ход		м/мин	5-25			5-25		
Ускоренный ход по оси Z		мм/мин	900			900		
Подача		мм/мин	300			300		
Двигатель подачи		кВт	1.5 (AC Серво.)			1.5 (AC Серво.)		
Двигатель оси Z		кВт	1.0 (AC Серво.)			1.0 (AC Серво.)		
Вертик. подача с помощью MPG	1 деление	мм	(x1) 0.1 , (5x) 0.5, (x10) 1			(x1) 0.1 , (5x) 0.5, (x10) 1		
	1 оборот маховичка	мм	(x1) 0.001 , (5x) 0.005, (x10) 0.01			(x1) 0.001 , (5x) 0.005, (x10) 0.01		
Размер шлифовального круга		мм	405x50x127			405x50x127		
Обороты шпинделя		об/мин	1450			1450		
Мощность шпинделя		кВт	7.5			7.5		
Мощность гидр. системы		кВт	3.7			3.7		
Вес станка		кг	7870	8170	8470	9070	9370	9670
Габариты (ДхШхВ)		мм	5000x2500x 2040	5000x2600x 2040	5000x2700x 2040	6200x2500x 2040	6200x2600x 2040	6200x2700x 2040
Арт-№			**3100103**	**3100104**	**3100105**	**3100106**	**3100107**	**3100108**

* Обращаем Ваше внимание, что вся информация в каталоге носит сугубо справочный характер. Компания освобождает себя от ответственности за ошибки и опечатки.
Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Изображения станков возможны с опциями.

KAAST Werkzeugmaschinen GmbH · Gadelander Straße 172, 24539 Neumünster/GERMANY · Тел.: (+49 43 21) 25 20 03 -0 · Факс: (+49 43 21) 25 20 03 -90 · E-майл: info@kaast.de