



Serienausstattung:

- ✓ Fagor 8055 i FL-TC CNC Steuerung
- ✓ 3 Stufiges Hauptgetriebe, autom. Wechsel durch CNC Steuerung
- ✓ Kühlmiteleinrichtung
- ✓ Schmiermitteleinrichtung
- ✓ Arbeitsraumbelichtung
- ✓ Manueller Reitstock
- ✓ Werkzeug und Bedienwerkzeug
- ✓ FAGOR X & Z Servomotor
- ✓ Hauptspindel 6 kW & Wechselrichter
- ✓ Schwerer, hochwertiger Meehanie Grauguss
- ✓ Breites, stabiles Maschinenbett, Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ✓ Getriebe und Hauptspindel aus CrMo-Ledierung, im Ölbad laufend
- ✓ Hauptspindellagerung mit 2-fach Kegelrollenlager und 1x Kugellager

Optionales Zubehör:

- Fanuc und Siemens CNC Steuerung
- Bettbrücke
- V-8 Werkzeugrevolver
- Elektrischer 4-fach Werkzeughalter
- Externes Spindelkühlsystem
- Doppeltes-Spannfuttersystem (ab 105 mm Spindelbohrung)



Technische Spezifikationen	C-Turn CNC 460			
		1000	1500	2000
Arbeitsleistung				
Dreh-Ø über Bett	mm		460	
Spitzenhöhe	mm		230	
Dreh- Ø über Querschlitzen	mm		230	
Spitzenweite	mm	1000	1500	2000
Bettbreite	mm		350	
Spindelstock				
Spindelgeschwindigkeit	min ⁻¹	H: 3100-681 M: 680-153 L: 152 ~ 33		
Spindelnaese	-	D1-6		
Spindelbohrung	mm	56		
Verfahrweg				
Verfahrweg Z-Achse	mm	810	1310	1810
Verfahrweg X-Achse	mm	280		
Kugelgewinde (Ø x Abstand)	mm	X: 25 x P5, 40 x P10		

Technische Spezifikationen	C-Turn CNC 460			
		1000	1500	2000
Reitstock				
Verfahrweg Spindel	mm		170	
Spindel- Ø	mm		75	
Spindelaufnahme	-	MK 5		
Motor				
Spindelmotor	kW	7.5 (10 opt.)		
Antriebsmotor Z-Achse	-	6.3 Nm / Abstand 10 mm 1:2		
Antriebsmotor X-Achse	Nm mm	6.3 Nm / Abstand 5 mm 1:1		
Vorschub				
Eilgang Z-Achse	m/min	7		
Eilgang X-Achse	m/min	5		
Abmessungen				
Gewicht	kg	3200	2900	350
Abmessungen	mm	2720 x	3220 x	3720 x
		1760 x	1760 x	1760 x
		1910	1910	1910
Artikel-Nr.		1630126	1630127	1630128

* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Maschinen evtl. mit optionalem Zubehör abgebildet!